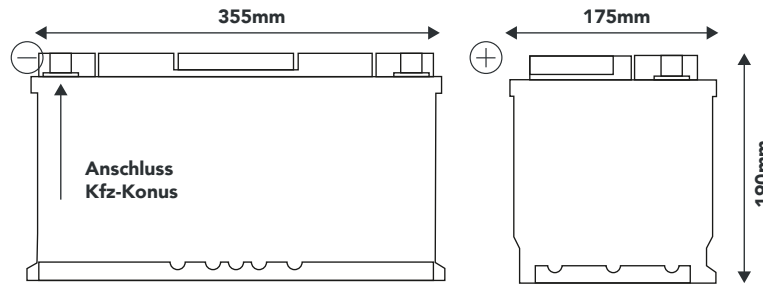
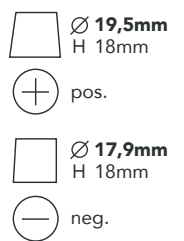


F12-100FBSH | LiFePO4 | TECHNISCHE DATEN



Abmaße: Länge 355mm | Breite 175mm | Höhe 190mm

Pole



Lithium Thermo Control Serie

Mit der Thermo Control lösen wir das Problem „Kälte“ bei Lithium-Batterien. Speziell für den Einbau in nicht beheizte Bereiche oder einem außenliegenden Batteriefach, bietet die FORSTER Thermo-Control Lithium-Batterie die perfekte Lösung. Die Lithium Thermo- Control Batterie verfügt über eine computer-gesteuerte Zellen-Vorwärmung, welche automatisch, temperaturgesteuert die Batteriezellen überwacht und für die Ladung bis -30°C frei gibt. Für die einfache Überwachung ist die Batterie mit Bluetooth ausgerüstet.

FORSTER Standard Batterie-Management-System (BMS)

Das BMS für die Standard Batterie Serie basiert auf neuester Mikrocontrol-ler-Technologie. Diese überwacht und schützt Ihre Batterie bei jeder Anwendung vor Beschädigung. Jede Zelle ist einzeln mit dem BMS verbunden und wird permanent kontrolliert.

Wichtige Kontroll- und Schutz-Funktionen des Standard-BMS:

- ✓ Überlastschutz
- ✓ Tiefentladeschutz
- ✓ Überspannungsschutz
- ✓ Aktives Zellenbalancing
- ✓ Ladekontrolle + Cell-Frost-Control
- ✓ Komplette Temperatur-Überwachung
- ✓ Multi-Charge-Mode (MCM)
- ✓ Ladezustands-Überwachung per APP



FORSTER Smart-Connect-APP

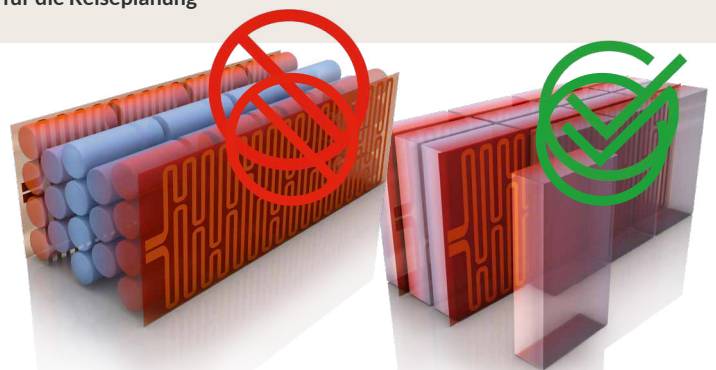
Mit der FORSTER Smart-Connect-APP greifen Sie direkt, auf das in jeder Batterie verbaute, Batterie-Management-System (BMS) per Bluetooth zu. Kontrollieren Sie die Batterieparameter und planen Sie Ihren Reiseverlauf aufgrund der angezeigten Restlaufzeit der Batterie.

Die Daten können komfortabel über ein Smartphone oder Tablet (Android / IOS) angezeigt werden.

- ✓ Integriertes Mess-System in der Batterie verbaut
- ✓ Einfache Nutzung durch Bluetooth Verbindung
- ✓ Alle Batteriedaten im Überblick
- ✓ Info über Warnmeldungen oder Grenzwerte
- ✓ Ideal für die Reiseplanung

Thermo-Control Technology

Um den Einsatz von Lithium LiFePO4 Versorgungsbatterien in kalten Einsatzbereichen zu optimieren, wurde die Thermo-Control Serie entwickelt. Durch das speziell angepasste BMS ist eine Entladung bis minus 20°C und eine Ladung bis minus 30°C möglich. Das integrierte Heizsystem erwärmt die Zellen gleichmäßig und schonend für den Ladevorgang. Durch die Vollkontakt-Heizelemente verkürzt sich die Aufwärmphase erheblich und reduziert zudem den Stromverbrauch.



EINSATZ: Caravan, Wohnmobile, Marine, Elektro-Antrieb, Solar- u. Windgeneratorspeicher, USV-Stromversorgung, Energiespeicher, 12V-24V-36V Installationen

DATEN / BESTELL-NR.:	F12-100FBSH
EAN	4251847300952
Kapazität	100Ah
Ersetzt Blei-Gel-AGM Batterie	12V/200Ah
Nennspannung	12,8V
Energiegehalt	1280Wh
Betriebsspannung	11,0V - 14,6V
Anwendung Parallel-Schaltung	ja, max. 4 Stück gleichen Typs möglich
Anwendung Serien-Schaltung	ja, 24V, 36V und maximal 48V möglich
Zellen Technologie	Lithium LiFePO4
Zellentyp	PPC Prismatic-Power Zellen
Ladeprogramme	CCCV / IU / IUoU / Blei-Säure
Ladeschlussspannung	14,0V - 14,6V
Erhaltungsladung	13,3 - 13,8V
Maximaler Ladestrom	80A / 75min
Empfohlener Ladestrom	60A
Max.Entladestrom / 3 sec.	350A
Dauer-Entladestrom	100A
Batterie Abschaltung	10,0V
BMS Batterie Management System	integriert
Fernüberwachung integriert mit APP	ja
Bluetooth	ja, eingebaut
Schutzklasse	IP67
Zyklen / Lebensdauer bei 50% DoD	>5000
Zyklen / Lebensdauer bei 80% DoD	>3500
Zyklen / Lebensdauer bei 90% DoD	>3000
Temperatur beim Laden	-30°C bis +50°C
Thermo Control (TC)	eingebaut
Temperatur bei Entladung	-20°C bis +60°C
Empf. Lagertemperatur	-5°C bis +25°C
Lagerung	60 - 80% geladen / bei Nichtbenutzung, Batterie alle 6 Monate laden
Selbstentladung	2-3% / Monat
Anschluss	Kfz-Konus
Pluspol-Anordnung	vorne rechts
Länge	355mm
Breite	175mm
Höhe	190mm
Einbaulage	beliebig, stehend, liegend, seitlich, hochkant, kopfüber
Gewicht	11,5kg
Garantie	5 Jahre
Zertifizierung	UN38.3 MSDS CE RoHS

TOP-Features



Kälteresistenz



Thermo Control (TC)



Multi-Layer-Heat System (MLS)



Bluetooth-Funktion



Schutzklasse IP67



Lange Lebensdauer